

ГЛАВА 5







ПОКРОВНЫЕ ЛАКИ

Permasolid® HS Покровный лак 8030

Высококачественный покровный лак с высоким содержанием твердого вещества. Отвечает европейским требованиям по содержанию VOC.

- Универсальный: может применяться с Permasolid® HS и Permasolid® VHS Отвердителями
- Обладает высоким блеском и хорошо растекается
- После высыхания образует глянцевое лакокрасочное покрытие
- Подходит для создания матового финишного покрытия на большой поверхности (при использовании Permasolid® Добавки MA 110)

Только для профессионального применения!

ПОВЕРХНОСТЬ			
Подходящие поверхности		<ul style="list-style-type: none"> • Permacron® Базовые краски серии 293/295. • Permahyd® Hi-TEC Базовые краски серии 480. • Полностью отвержденные и тщательно очищенные и отшлифованные старые/заводские лакокрасочные покрытия. 	
НАНЕСЕНИЕ			
Соотношение смешивания		2:1 по объему с Permasolid® HS Отвердителями: <ul style="list-style-type: none"> • 3307 сверхбыстрым • 3309 быстрым • 3310 стандартным • 3315 сверхмедленным. См. инструкцию на Permasolid® HS Отвердители.	
		3:1 по объему с Permasolid® VHS Отвердителями: <ul style="list-style-type: none"> • 3220 быстрым • 3230 медленным • 3240 сверхмедленным. См. инструкцию на Permasolid® VHS Отвердители.	
Жизнеспособность готового к нанесению материала при +20°C		<ul style="list-style-type: none"> • Для Permasolid® HS Отвердителей: 90 минут. • Для Permasolid® VHS Отвердителей: 60–90 минут. (зависит от вида используемого отвердителя).	
Разбавитель		Permacron® Разбавители.	
Разбавитель при температуре материала +20°C		<ul style="list-style-type: none"> • При смешивании с HS отвердителями: не требуется. • При смешивании с VHS отвердителями: 12.5–15%. 	
Вязкость готового продукта, 4 мм, +20°C, DIN 53211		20 - 22 секунды.	
Способ нанесения		Окрасочный пистолет RP / Conventional.	Окрасочный пистолет HVLP.

Диаметр дюзы*		1.3–1.4 мм.	1.3–1.5 мм.
Давление на ходе*		2.0–2.2 бар.	2.0 бар.
Количество слоев		1.5 слоя.	
Рекомендуемая толщина пленки		50–60 мкм.	
СУШКА			
Воздушная, при +20°C		Полное высыхание:	12 - 16 часов.
В окрасочно-сушильной камере		Выдержка:	5–15 минут.
		При температуре на поверхности +60°C:	30–40 минут.
Инфракрасная		Выдержка:	5–15 минут.
		Коротковолновая:	5 минут при 50% мощности, затем 8-15 минут при 100% мощности.
ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ			
		<ul style="list-style-type: none"> С целью пластификации покровный лак 8030 может быть смешан с 15% Permasolid® Добавкой для пластика 9050. Далее смешать с отвердителем и разбавителем в пропорции, как указано выше. 	

*См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Укрывающая способность смеси**, м ² /л	В соотношении 2:1 с Permasolid® HS отвердителями.	В соотношении 3:1 с Permasolid® VHS отвердителями + 15% Permacron® разбавителей.
- при толщине слоя сухого материала 50 мкм, м ² /л	9.9.	10.3.
Содержание VOC	Предельная концентрация VOC в готовом к применению продукте (категория II B.d) по нормам ЕС: не более 420. Концентрация VOC в готовом к применению продукте: не более 420.	

** Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.