

## Permasolid® EP Грунт-наполнитель 4500

Двухкомпонентный грунт-наполнитель, не содержащий хромата цинка, и относящийся к эпоксидной системе материалов Spies Hecker.

- Легко наносится
- Обработка методом «мокрый по мокрому» или с промежуточным шлифованием
- Хорошая защита от коррозии

Только для профессионального применения!

**ПОВЕРХНОСТЬ**

Подходящие поверхности		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Отшлифованные и очищенные обычная и оцинкованная сталь и алюминий.</li> <li>• Заматированный или незаматированный и тщательно очищенный OEM / катафорезный грунт.</li> <li>• Заматированное и очищенное старое или заводское лакокрасочное покрытие, за исключением 1К покрытий.</li> <li>• Поверхности, обработанные Raderal® 2K Полиэфирными материалами, отшлифованные и очищенные.</li> <li>• Стеклопластики, очищенные от смазки для пресс-форм и отшлифованные.</li> </ul>
Предварительная подготовка поверхности		Тщательно очистить поверхность подходящим очистителем, см. главу 6. «Отвердители / разбавители / очистители / добавки».
		Отшлифовать/заматировать.
		Перед дальнейшей обработкой тщательно очистить обрабатываемую поверхность подходящим очистителем для удаления шлифовальной пыли и загрязнений.
<b>НАНЕСЕНИЕ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ШЛИФОВАНИЕМ</b>		
Соотношение смешивания		3:1 по объему с Permasolid® EP Отвердителем 4501.
Жизнеспособность готового к нанесению материала при +20°C		2–3 часа.
Разбавитель		Permacron® Разбавители.

Вязкость распыляемого продукта 4 мм, +20°C, DIN 53211		16–19 секунд.	
Разбавитель при температуре материала +20°C		30% Permacron® Разбавителя 3380 или 25% Permacron® Разбавителя 3364 / 3365 медленного.	
Способ нанесения		Окрасочный пистолет RP/Conventional.	Окрасочный пистолет HVLP.
Диаметр дюзы*		1.3–1.5 мм.	1.3–1.5 мм.
Давление на входе*		1.5-2.0 бар.	1.5-2.0 бар.
Количество слоев		2–3 слоя.	
Рекомендуемая толщина пленки		60–110 мкм.	
<b>Сушка</b>			
Воздушная, при +20°C		12 часов.	
В окрасочно-сушильной камере		Выдержка:	5–10 минут.
		При температуре поверхности + 60-65°C.	30–40 минут.

\* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!

Инфракрасная		Выдержка:	5–10 минут.
		Коротковолновая: 60–110 мкм.	5 минут при 50% мощности и 12–15 минут при 100% мощности.
<b>Дальнейшая обработка</b>			
Шлифовать		«По сухому» абразивами Р400–500.	
		«По мокрому» абразивами Р800–1000.	
Наносить материалы		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Permacron® Базовые краски серий 293/295 и Permasolid®/Permacron® 2К Покровные лаки.</li> <li>• Permahyd® Hi-TEC Базовые краски 480 и Permasolid® 2К Покровные лаки.</li> </ul>	
<b>НАНЕСЕНИЕ МЕТОДОМ «МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ»</b>			
Соотношение смешивания		3:1 по объему с Permasolid® EP Отвердителем 4501.	
Вязкость распыляемого продукта 4 мм, +20°C, DIN 53211		16–19 секунд.	
Жизнеспособность готового к нанесению материала при +20°C		2–3 часа.	
Способ нанесения		Окрасочный пистолет RP/Conventional.	Окрасочный пистолет HVLP.
Диаметр дюзы*		1.3–1.5 мм.	1.3–1.5 мм.

Давление на входе*		1.5–2.0 бар.	2.0 бар.
Количество слоев		1–2 слоя.	
Рекомендуемая толщина пленки		20–30 мкм.	
Выдержка перед нанесением покровных материалов при +20°C		60–120 минут.	

### Дальнейшая обработка

Наносить материалы

- Permacron® Базовые краски серий 293/295 и Permasolid®/Permacron® 2K Покровные лаки.
- Permahyd® Hi-TEC Базовые краски 480 и Permasolid® 2K Покровные лаки.

### ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ



- Так как на рынке существует большое количество катафорезных покрытий, то их качество может сильно различаться. По этой причине предпочтительно заматировать грунтовое покрытие.
- Дефекты покрытия можно устранить при помощи Raderal® шпатлевок. После сушки и промежуточного шлифования изолировать прошпатлеванные участки с применением Permasolid® EP Грунта-наполнителя 4500 или Permasolid® 2K акриловых наполнителей.
- Не наносить грунт-наполнитель 4500 на кислотосодержащие грунты.
- Не допускается добавление Permasolid® Пластификатора 9050 в грунт-наполнитель 4500.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

\* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!

Цвет	Светло-серый.
Укрывающая способность смеси**, м <sup>2</sup> /л	3:1 по объему с Permasolid® EP Отвердителем 4501+ 30% Ретмасгон® разбавителей.
- при толщине слоя сухого материала 25 мкм	14.2.
Содержание VOC	Предельная концентрация VOC в готовом к применению продукте (категория IIВ.с) по нормам ЕС: не более 540 г/л. Концентрация VOC в готовом к применению продукте: не более 540 г/л.

\*\* Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.