

Permacron® Компоненты базовых красок серии 295 (перламутр)

Permacron® Компоненты базовых красок серии 295 – это высококачественные материалы, путем смешивания которых получают краски, применяемые для окраски по двух- или трехслойной технологии.

Получаемые базовые краски универсальны в нанесении и подходят для окраски любых легковых автомобилей, автобусов и коммерческого транспорта.

После нанесения Permacron®/Permasolid® 2К Покровных лаков получается блестящее, стойкое к атмосферным воздействиям лакокрасочное покрытие.

Применяя систему смешивания красок, можно быстро и точно изготовить любой перламутровый цвет.

Только для профессионального применения!

ПОВЕРХНОСТЬ		
Подходящие поверхности		<ul style="list-style-type: none"> • Полностью отвержденное, тщательно очищенное и матированное оригинальное или старое лакокрасочное покрытие, обладающее стойкостью к растворителям. • Загрунтованные или обработанные наполнителем поверхности.
Предварительная подготовка поверхности		Тщательно очистить заводское или старое лакокрасочное покрытие и наполнитель подходящим очистителем.
		Шлифовать «по сухому» абразивами Р400–500.
		Шлифовать «по мокрому» абразивами Р800–1000.
НАНЕСЕНИЕ		
		Перед нанесением еще раз тщательно очистить поверхность подходящим очистителем, см. главу 6. «Отвердители / разбавители / очистители / добавки».
		Компоненты базовых красок серии 295 предназначены для использования только в составе цветовой формулы. При нанесении компонентов в чистом виде, протекающие реакции могут отличаться от описанных/обозначенных в данной Инструкции по применению.
Разбавитель		Permacron® Supercryl Разбавители.

1 слой – цветовая подложка (для трехслойной системы окрашивания)

Цветная подложка		При окраске по трехслойной технологии требуется специальная цветная подложка, которая, как правило, готовится из компонентов Пермаспон® Базовых красок серии 293. Для выбора цветной подложки пользуйтесь программой по цветоподбору или системой поиска формул через Интернет. См. раздел «ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ».	
Вязкость распыляемого продукта 4 мм, +20°C, DIN 53211		17–18 секунд.	
Разбавитель при температуре материала +20°C		Использовать мерную линейку. Смотреть данные по смешиванию Пермаспон® Базовых красок серии 293 в компьютерной программе цветоподбора.	
Способ нанесения		Окрасочный пистолет RP/Conventional.	Окрасочный пистолет HVLP.
Диаметр дюзы*		1.2–1.3 мм.	1.3–1.4 мм.
Давление на входе*		2–2.2 бар.	2.0 бар.
Количество слоев		<ul style="list-style-type: none"> • 3 слоя = не более 40 мкм (белая базовая краска). • 2 слоя = 25 мкм (другие базовые краски). 	
Межслойная выдержка		5–10 минут.	
Выдержка перед нанесением лака		10–15 минут при +20°C в зависимости от применяемого разбавителя.	
2 слой – перламутровая базовая краска			
		Для двух- или трехслойных перламутровых покрытий.	

* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!

Вязкость распыляемого продукта 4 мм, +20°C, DIN 53211		17–18 секунд.	
Разбавитель при температуре материала +20°C		Использовать мерную линейку. Смотреть данные по смешиванию Permacron® Базовых красок серии 295 в компьютерной программе цветоподбора.	
Способ нанесения		Окрасочный пистолет RP/Conventional.	Окрасочный пистолет HVLP.
Диаметр дюзы*		1.2–1.3 мм.	1.3–1.4 мм.
Давление на входе*		2.0–2.2 бар.	2.0 бар.
Количество слоев		• 2 слоя = 15–20 мкм	
Межслойная выдержка		5–10 минут.	
Выдержка перед нанесением покровного лака		10–15 минут при +20°C в зависимости от применяемого разбавителя.	
ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ			
		<ul style="list-style-type: none"> • Оптический эффект лакокрасочного покрытия зависит от тщательности соблюдения указанных выше рекомендаций. • Выбор двух- или трехслойной системы окрашивания (со специальной цветной подложкой) зависит от заводского лакокрасочного покрытия. Для определения цвета подложки воспользуйтесь программой по цветоподбору Phoenix или системой поиска формул через Интернет. 	

* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!



- Для предотвращения обесцвечивания базовой краски при трехслойной окраске цветную подложку следует смешать следующим образом:
 - а) 20% Permacron® MS Отвердителей + 30% Supercryl разбавителей или
 - б) 15% Permasolid® HS Отвердителей + 40% Supercryl разбавителей или
 - в) 10% Permasolid® VHS Отвердителей + 45% Supercryl разбавителей.
- Технология нанесения методом «плавного перехода» (для идеального цветового перехода от зоны ремонта к сопряженной поверхности)
 - а) Подготовка:
Отшлифуйте наполнитель («по сухому» абразивами Р400–500 или «по мокрому» водостойкими абразивом Р800). Мягко, но тщательно отшлифуйте поверхность сопряженной детали, которая не обрабатывалась наполнителем. Тщательно обезжирьте всю поверхность подходящим очистителем, см. главу 6. «Отвердители / разбавители / очистители / добавки». Удалите излишки средства безворсовой салфеткой, избегая появления разводов.
 - б) Нанесение краски (двухслойная окраска):
Нанесите перламутровую базовую краску серии 295 (с соответствующей вязкостью) на поверхность, обработанную наполнителем, до ее полного перекрытия по цвету. Наносите краску расширяющимися областями так, чтобы каждый последующий слой немного перекрывал предыдущий, для обеспечения соответствия по цвету оригинальному покрытию. Нанесите легкий, сходящий на нет слой на зону перехода. Примерно через 15 минут выдержки можно наносить покровные лаки.



в) Нанесение краски (трехслойная окраска): Нанесите базовую краску серии 293 (цветная подложка) на поверхность, обработанную наполнителем, до ее полного перекрывания по цвету. Наносите краску расширяющимися областями так, чтобы каждый последующий слой немного перекрывал предыдущий. Смешайте приготовленную базовую краску серии 293 в соотношении 1:1 с Пермасрон® Добавкой MB299 (с соответствующей вязкостью) и нанесите легкий, сходящий на нет слой на зону перехода. Нанесите на ту же поверхность два слоя перламутровой базовой краски серии 295 (с соответствующей вязкостью) расширяющимися областями так, чтобы обеспечить совпадение по цвету с оригинальным покрытием. Нанесите легкий, сходящий на нет слой на зону перехода. Примерно через 15 минут выдержки можно наносить покровные лаки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Укрывающая способность смеси**, м ² /л	В соотношении 1:0.65 по объему с Пермасрон® Supercryl разбавителями.
- при толщине слоя сухого материала 12 мкм	9.0.

** Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.