









Raderal® IR Premium Шпатлевка 2035

Высококачественная полиэфирная шпатлевка для ремонтной окраски легковых автомобилей.

- Для всех типов металлических поверхностей
- Отличная адгезия к оцинкованным поверхностям
- Легко наносится, не оставляя пор на поверхности
- Хорошо шлифуется
- Особенно хорошо подходит для инфракрасной сушки

Только для профессионального применения!

ПОВЕРХНОСТЬ		
Подходящие поверхности		<ul style="list-style-type: none"> • Обычная и оцинкованная сталь, алюминий. • Стеклопластик, очищенный от остатков смазки для разделения пресс-форм и отшлифованный. • Хорошо отшлифованное старое или заводское покрытие. • Полностью отвержденные 2К наполнители/2К грунты.
Особые указания		<ul style="list-style-type: none"> • Во избежание обесцвечивания и образования пятен не добавлять отвердителя больше рекомендуемого количества. • Не наносить поверх 1К грунтов, протравливающих грунтов или 1К акриловых покрытий. • Не шлифовать «по мокрому». • Температура начал отверждения не менее +5°C.
Предварительная подготовка поверхности		Тщательно очистить поверхность подходящим очистителем (см. главу 6. «Отвердители / разбавители / очистители / добавки») и отшлифовать
		Поверхности из стеклопластика очистить от остатков смазки для разделения пресс-форм и заматировать.
		Перед дальнейшей обработкой тщательно очистить поверхность подходящим очистителем для удаления шлифовальной пыли и загрязнений.
НАНЕСЕНИЕ		
Способ нанесения		Шпателем нанести равномерный слой шпатлевки немедленно после смешивания с отвердителем, избегая попадания воздуха.
Соотношение смешивания		Добавить 2% по весу отвердителя ВР0 (красный).

Особые указания		Следует избегать передозировки отвердителя, так как это может вызвать образование пятен и ореолов при последующем окрашивании поверхности (особенно флуоресцентными красками и светлыми металликами).
Жизнеспособность готового к нанесению материала при +20°C		2–4 минуты.
Температура начала реакции		Не менее +5°C.
СУШКА		
Воздушная, при +20°C		15–30 минут.
Инфракрасная		Коротковолновая: прим. 2-3 минуты (при 50% мощности).
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА		
Шлифовать «по сухому»		Предварительно: абразивами P80–120.
		Окончательно: абразивами P180–240.
Наносить материалы		<ul style="list-style-type: none"> • При необходимости устранения небольших дефектов нанести Raderal® IR Premium Шпатлевку 2035 еще раз. • Нанести Raderal® Шпатлевку тонкую/ Permacron® Шпатлевку тонкую или Raderal® Шпатлевку жидкую 3508 (кроме оцинкованных панелей).
		<ul style="list-style-type: none"> • Участки чистого металла и прошпатлеванную поверхность загрунтовать Priomat® 1K Грунтом 4085 или Грунтом протравливающим 4075. • Наносить Permasolid® 2K Акриловые наполнители.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Содержание VOC

Предельная концентрация VOC в готовом к применению продукте (категория II B.b) по нормам ЕС:
не более 250 г/л.
Концентрация VOC в готовом к применению продукте:
не более 150 г/л.

ХРАНЕНИЕУсловия хранения
(для шпатлевки
и отвердителя)

Температура хранения прим. +20°C, но не выше
+30 °C.