

Грунт эпоксидный

Двухкомпонентный эпоксидный грунт. Применяется для нанесения на поверхности из углеродистых и оцинкованных сталей, алюминия и его сплавов, а также стеклопластиков. Легко наносится, хорошо сохнет, обеспечивает отличную защиту от коррозии металлических деталей.

Особенности

- Наносится методом мокрый по мокрому или с промежуточным шлифованием.
- Может перекрываться красками через 30–60 минут выдержки при комнатной температуре
- Идеально подходит в качестве грунта для полиэфирных шпатлевок
- Обладает адгезией к любым металлическим поверхностям
- Легко наносится
- Обеспечивает отличную защиту от коррозии.

Артикул	Продукт	Количество
7221010	Грунт эпоксидный	1.0 л
7221015	Отвердитель для эпоксидного грунта	0.5 л

Поверхности, пригодные для нанесения

Стальные и оцинкованные поверхности, поверхности из цветных металлов и их сплавов, стеклопластики, отшлифованный заводской грунт или заводское финишное покрытие, полиэфирные шпатлевки.

Подготовка поверхности



- Очистить поверхность, используя Средство для удаления силикона / Очиститель силикона.
- Удалить все следы коррозии, используя подходящие абразивные материалы. Участки вокруг пятен коррозии отшлифовать с плавным заходом на старое лакокрасочное покрытие.
- Отшлифовать металлические поверхности абразивами P80–P180–P240.
- Очистить поверхность вновь, используя Средство для удаления силикона / Очиститель силикона.

Способ нанесения



По объему: В соотношении 2:1 с отвердителем + растворитель

- 25–30% - обработка «мокрый по мокрому»
- 5–10% - обработка с промежуточным шлифованием



По весу: 100 г (грунт) : 31 г (отвердитель) : растворитель

- 15–18 г - обработка «мокрый по мокрому»
- 3–6 г - обработка с промежуточным шлифованием



- нанесение «мокрый по мокрому»: 17–19 секунд при 20°C, DIN 4 мм
- нанесение с промежуточным шлифованием: 22–25 секунд при 20°C, DIN 4 мм



8 часов при +20°C



1.3–1.4 мм
2–2.5 бар



1–3 слоя
30–50 мкм (2 слоя)
Межслойная выдержка 10–15 минут

Дальнейшая обработка методом «мокрый по мокрому»



Перекрывать через 30–60 минут при 20°C



После выдержки наносить финишные покрытия: базовые краски и двухкомпонентные прозрачные лаки

Дальнейшая обработка с промежуточным шлифованием



- Выдержка перед ускоренной сушкой: 10–15 минут
- 60 минут при 60°C или 18-24 часов при 20°C (в зависимости от толщины)



- Шлифовать по истечению времени сушки:
- «по сухому» абразивами Р320-500
 - «по мокрому» абразивами Р600-1000

Примечания



- Рекомендуемые условия нанесения: температура 15–30°C, относительная влажность - не более 80%
- Наносить полиэфирные шпатлевки не менее чем через 5 часов.
- Не наносить эпоксидный грунт на кислотосодержащие грунты.
- Не оставлять подготовленную поверхность на длительный срок незащищенной, наносить грунт сразу после очистки металла.
- Соблюдать пропорции смешивания с отвердителем, время сушки, требования к нанесению материала.
- Не использовать по истечении времени жизнеспособности, не разбавлять загустевший материал.

Характеристики

Плотность грунта-наполнителя, г/см ³	1.4–1.50 (серый)	
Плотность отвердителя, г/см ³	0.90 (бесцветный)	
Укрывающая способность готовой смеси (при указанной толщине слоя сухой пленки), м ² /л	100 мл грунта-наполнителя + 50 мл отвердителя + 10 % растворителя	6.7 (50 мкм)
Рекомендуемая температура длительного хранения	от 0 до +40°C, в сухом помещении, вне прямых солнечных лучей	