

NOT MIG-29

Полуавтомат сварочный для кузовного цеха

Арт. 010284

Полуавтоматический сварочный аппарат для кузовного ремонта, а также для слесарных цехов. Используется для сварки обычной и нержавеющей стали, алюминия, сварки-пайки высокопрочных сталей проволокой CuSi3 и CuAl8.

К аппарату подключаются одновременно 3 горелки, процессор запоминает настройки каждой, при нажатии на гашетку, настройки автоматически активируются с одновременным переключением на нужный баллон газа. Подключается к 3 фазной сети 380В.





- Технология SYNERGIC.
- 3 постоянно подключенные горелки, включая SPOOL GUN.
- Четырёхроликовый подающий механизм.
- Благодаря низкому начальному току (15А) аппарат идеален для работы с тонкими листами кузова автомобиля.
- Оснащен местом для установки газовых баллонов (2x4 м³).
- Возможна ручная настройка скорости подачи проволоки.
- Функция «заваривания» (прихватка с регулируемым диаметром точки).
- Функция «цепного шва» (прихватывание с регулированием промежутков между двумя точками).
- Запоминает и активирует последние настройки (диаметр, материал проволоки, режим) для каждой горелки.

Дополнительные аксессуары

		 St 10 шт	 Al 10 шт
MA12005	MA38150	041912	041059
	 16 шт.	 Дырокол	
041332	050266	052543	TH06001
 1200 C°			
050204	060227	043442	042544
 Fr 5 кг	 CuSi3 5 кг	 AlSi5 0,5 кг	 CuSi3 1 кг
MR08205	086647	MR08101	MR08511

Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кабель массы с зажимом
3. 150-А горелка с евроразъемом 2 шт.
4. Горелка SPOOL GUN прямой подачи, катушки Ø 100 мм
5. Траверса для подвешивания горелок

50/60 Гц	A	min→max	Ø mm		Ø mm			Электронный контроль	Заводская комплектация	EN60974-1 (40°C)		U0	cm			
			GAS	NO GAS	100	200	300			I _A (60%)	X% (12 max)					
400 В	10	15 ▽ 205	0,6 ▽ 1,0	—		✓	✓	✓	400GG	0,6/0,8 0,8/1,0	2x0,8	110А	150А 25%	—	60x90x90 72 кг	—